

複雑な作業教材セット

複雑作業①コンテンツサービス

【教材セット】

- 複雑①-1 支援者用教示手順書 & 観察記録票
- 複雑①-2 手順書例（1～3）
- 複雑①-3 既存の手順書
- 複雑①-4 まとめシート（各作業用）

複雑作業②商品の発送準備作業

【教材セット】

- 複雑②-1 支援者用教示手順書 & 観察記録票
- 複雑②-2 手順書例（1～3）
- 複雑②-3 既存の手順書
- 複雑②-4 まとめシート（各作業用）

複雑作業③清掃作業

【教材セット】

- 複雑③-1 支援者用教示手順書 & 観察記録票
- 複雑③-2 手順書例（1～3）
- 複雑③-3 既存の手順書
- 複雑③-4 まとめシート（各作業用）

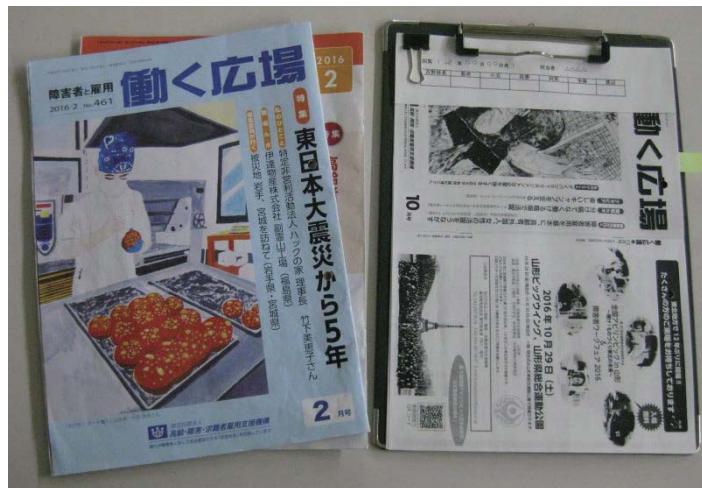
複雑な作業①

コンテンツサービス

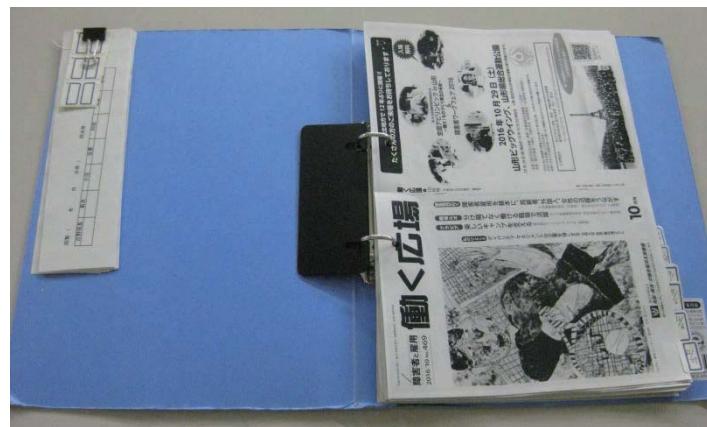
【作業の特徴】

- ・道具の準備から片付けまでを行う
- ・一つの仕事の中に二つの作業が含まれる
(コピー回覧準備作業、ファイリング作業)
- ・OA 機器(コピー機)の使い方が手順に含まれる

1) 新聞・雑誌などの
コピー回覧準備作業
(イメージ) →



2) ファイリング作業
(イメージ) →



手順書作成技能トレーニング 支授者用教示手順書 & 観察記録票

対象者()
作業名:コンテンツサービス

- ◆準備物 各作業ごとに使用する準備物を
手順内に記載

◆手順 (1)回覧準備作業

教示方法は、次の「教示と手順詳細欄」のとおり。黒字…口頭での教示内容、青斜字…口頭では説明しない員本の動作による教示及び教示の補足手順書作成技能トレーニングでは、受講者の特徴を把握するために、あえて一部の指示を曖昧な表現にしたり、口頭では説明しない員本の動作による教示をする。(あえて左記のような教示をしている箇所は、指示の工夫点として★印で記載)。

◆指示の方法(配慮点) ※該当する項目にチェックをつける

一区切りずつ時系列で説明(例:はじめに〇〇をします。次に〇〇をします。…など)

説明の合間合間に、メモをとる時間を持つ(メモを取り終わるまで待つ)

具体物や見本を見せながら説明

全ての説明後、すぐに手順書を作る時間を設定

その他()

教示と手順詳細	観察記録・指示受け、メモ時	観察記録・作成時	観察記録・活用時	備考
コンテンツサービスの概要を説明する。 「仕事に関する本や雑誌の記事を社員に回覧する作業をコンテンツサー ビスと呼んでいます。これから、その作業手順をお伝えします。」	* 作成にかかった時間()分	(手順の漏れ、ミスがあれば左欄いすれかを○で塗む)		
道具の場所に移動する。 「使う道具を準備します。」 使用する電話は両方とも2月号を使用。 「コピーする物は、『働く広場』と『エルダー』です。 それから、この「コンテンツサービスファイル」を使います。中に、回覧 用付箋、インテックスも入っています。また、クリップボード、タブクリップ、ホチキス、付箋(ハーフ)を準 備します。ボールペンは自分のものを用意してください。」	* 作成の方法 手書き・PC	漏れ ミス		
ページを開いて見せ、コピーの該当箇所を説明する。 「ではこれからコピーします。 エルダー、働く広場の表紙に目次ページと、 3 エルダーは『ニュース ファイル』、 働く広場は『インフォメーション』 をそれぞれコピーします。」	* 作成中の質問 なし・あり <質問内容>	漏れ ミス		
作業場所を移動し、コピー機の使い方を説明する。 「まず、エルダーからコピーします。 はじめに表紙と目次を開いてコピーします。 表紙は見開きでコピーします。 設定画面で、A4の横サイズを押します。 用紙は、A4の横サイズを押します。 倍率は自動を押します。 両面/ページ集約は片面→両面、横並びの OKを押して、スタートを押します。次に目次のページも見開きにして、スタートを押します。 読み込み終了を押し、もう一度スタートを押します。 このようにコピーできました。」 コピーしたものを見せる。	* メモから手順書への記載 メモの内容をすべて記述、内容を省く、文章 を図に変えているなど	漏れ ミス		

5	<p>「次に「ニュースファイル」のページをコピーします。 次で該当ページを調べる。 ニュースファイルは〇ページです。 このページは、1ページだけのどきと、複数ページにまだがあることがあります。 今回は2ページあるので、見開きで2ページ分をコピーします。 設定画面で設定します。 用紙はA4の横サイズです。 倍率は自動です。 2ページだけのときは、片面で良いので、片面→片面を選択します。 2ページを押します。このようにコピーできました。」 コピーしたものを見せる。</p>	漏れ ミス	
6	<p>「次に動く広場をコピーします。 表紙と裏表紙、目次は先ほどと同じやり方です。 該当ページはインフォメーションです。今回は3ページあるので両面コピーになります。用紙は先ほどと同じ、倍率は自動、片面→両面設定にして、「AB」を押します。 これでコピーは完了です。 もし1ページだけの時は、このページだけをA4コピーします。 初期設定のまま設定は変えず、そのままスタートを押します。 コピー機は使い終わったらリセットボタンを押します。コピー機に置き忘れがないか確認します。」</p>	漏れ ミス	
7	<p>「雑誌毎に上から表紙、目次、該当ページの順で重ね、縦で見た時に左上を赤チキスで切める(★)。」</p>	漏れ ミス	
8	<p>「各雑誌をホチキスでとめます。」「ボールペンで、回観用の付箋に、日付、担当者名 (WSSPの場合)は受講者ID)を記入します。」</p>	漏れ ミス	
9	<p>「下からエルダー、動く広場、回観用付箋の順で重ね、縦で見た時に左上をクリップで留めて、ボードに挟む(★)。」</p>	漏れ ミス	
10	<p>「「雑誌の種類を区別するために、エルダーと動く広場の間に付箋を貼ります。」</p>	漏れ ミス	
11	<p>「ここまで終わったらスタッフに、雑誌と一緒に提出します。 『〇〇さんすみません。回観の準備ができました。』」</p>	漏れ ミス	
12	<p>「使った道具をもとに戻します。」</p>	漏れ ミス	

(2) ファイリング作業(回観済みのコピーをファイリングする)

教示と手順詳細		観察記録・指示受け、メモ時間	観察記録:作成時間	観察記録:活用時間	備考
事前準備	回観準備作業の完成物は、「回収ボックス」に入れておく。	* 作成にかかった時間()分	(手順の漏れ、ミスがあれば左欄に○で囲む)		
1	「次に、回観済みのコンテンツが戻ってきてからの『ファイリング作業』を説明します。」			<手順の漏れやミスの内容>	
2	「回収ボックスの場所に案内する。」「回収ボックスが戻ってきてからもこの回収ボックスに入っているので、回収します。」		漏れ ミス		
3	「使う道具を準備します。今回はコンテンツサービスファイルビット穴あけパンチを使います。」		漏れ ミス		
4	「まずは、回観用付箋をシュレッダーにかけます。使い終わったら、スイッチをオフにします。名札が書き込まれないように気を付けてください。」	* 作成中の質問 <質問内容>	なし・あり ミス		
5	「付箋は外します。」		漏れ ミス		
6	「紙を真ん中で折り、穴の位置が中央になるようにパンチで穴を開ける(★)。」「回観済みのものにパンチで真ん中に穴を開けます。」	* メモから手順書への記載 メモの内容をすべて転記、内容を省く、文章を図に変えているなど	漏れ ミス		
7	「このファイルにどうします。」「このファイル=コンテンツサービスファイル」		漏れ ミス		
8	「インテックスに今日の日付けを書きます。他のインテックスに重ならないように貼ります。」		漏れ ミス		
9	「片付け終わったらスタッフに報告してください。」「〇〇さんすみません。ファイリングが終りました!」		漏れ ミス		

氏名：

年 月 日()

I. 作業名

コンテンツサービス

II. 作業の目的・目標

仕事に関する本、雑誌への記事を社員に回覧する。

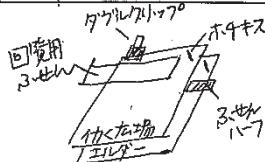
III. 使用機器・材料

回覧準備	コピー用雑誌 (働く広場、エルク)	ホチキス
	コンテンツサービスファイル	ふせん (ハーフサイズ)
	回覧用ふせん、インデックス	ホチキス
	クリップボード	コンテンツサービスファイル
	タブレットクリップ	穴あけパンチ
		{ ファイル用

IV. 作業手順

道具の準備

- 回覧準備
- ①両面コピー（見開き）
 - ②雑誌ごとにホチキス
 - ③回覧用のふせんに、日付、担当者IDを記入。
 - ④クリップボードに貼る。
 - ⑤雑誌と雑誌の間にふせんをはさむ。
 - ⑥スタッフに提出、報告（雑誌+ひきあわせたもの）交付



道具の準備

- ⑧回収ボックスから回覧済みのものを回収。
- ⑨回覧用ふせんをシェルタにかけよ。 使ったはい。
- ⑩ふせんはさむ。
- ⑪ファイルにとじよ。
- ⑫インデックス(日付)をはむ。
- ⑬貼付け。
- ⑭スタッフに報告。 ^{OOIN.} ファイルが終わりました由
- ⑮

V. 作業上の留意点

- コピー機の使い方、気をつけよ。
- スタッフへの報告を忘れない。

作業上のポイント

* 目次、表紙
 * 働く広場はインフォメーション
 エルクはニュースファイル

[コピーの仕方]

<両面> 用紙: A4 横
 3ページ
 以上 倍率: 自動 開き方
 両面集約: 片面→両面、 [AB]

“OK”を押す、“スタート”を押す
 次の面を読み出す
 “スタート”を押す。
 “読み込み終了”を押す → コピー

<片面> 両面、集約画面で、片面→片面
 2ページ
 以上

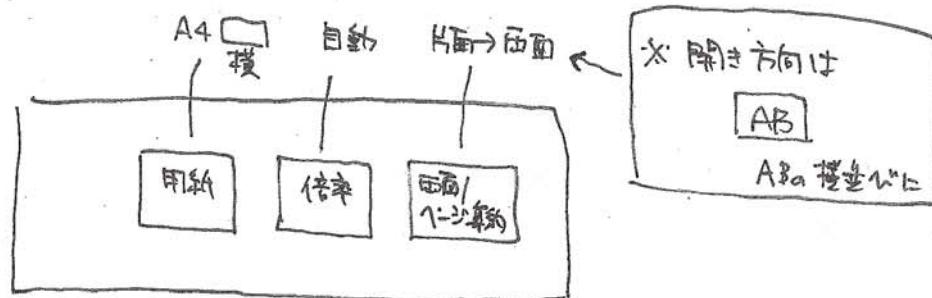
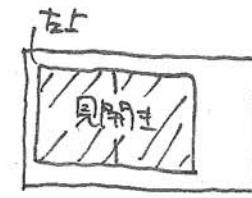
* 1ページの場合 A4サイズのままでコピー
 コピー機は使い終わったら切手！

作業名 コンテンツサービス

コピー機の使用手順

① 表紙・目次・両面コピー

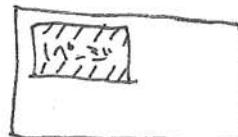
- ・コピー機のカバーを開け、見開きで左上に合わせる。
- ・コピーの設定



- ・ [OK] を押す、[スタート] ... スキャナは動かない。コピーはまだしない。
- ・ 目次を見開きでセットし、[スタート] ...
- ・ [読み込み終了] を押す、[スタート] ... 「読み込み」

② 工場「二面→二面」倒くたばり「1:7×3=21」のコピー

- | | |
|-------------|----------------------|
| 3ページの場合 ... | ①と同様 |
| 2 " | ... 両面に三葉筋 → [片面→両面] |
| 1 " | ... 見開きにせず。17×3=51 |



※ 使用後は [セット] を押す。

コンテンツサービスにおけるコピー機の設定方法

(1) 表面を読み込む

用紙の設定



倍率の設定



両面／ページ集約の設定



次のページへ↓

(2) 裏面を読み込む

コピー面をひっくり返して・・・



スタートを押すと裏面を読み込む



12

コピーが出てきます



13

最後に必ずリセットを押す

複雑な作業		コンテンツサービス	
準備物		<input type="checkbox"/> コピーする雑誌 <input type="checkbox"/> コンテンツサービスファイル（インデックス、回覧用ふせん） <input type="checkbox"/> クリップボード <input type="checkbox"/> ダブルクリップ <input type="checkbox"/> ホチキス <input type="checkbox"/> ふせん <input type="checkbox"/> 穴あけパンチ <input type="checkbox"/> ボールペン	
		作業手順	備考（メモ）
◆回覧準備作業			
1	道具を準備する。		
2	雑誌をコピーする。 ・エルダー…ニュースファイル ・働く広場…インフォメーション ・表紙&裏表紙、目次 →両面コピー、A3→A4。 ・ニュースファイル、インフォメーション 1ページのみ該当…A4サイズ、片面 2ページ該当 … A3→A4、片面 3ページ以上該当…A3→A4、両面		
3	各雑誌をホチキスで留める。		
4	表紙&裏表紙、目次面を一番上、各ページをその下に重ねる。		
5	回覧付せんを一番上につけ、クリップで留める。		
6	クリップボードに挟む。		
7	雑誌の種類区別のため、表紙に付箋を貼る。		
8	スタッフに終了報告をする。		

◆ ファイリング作業

1	回覧用ふせんをシュレッダーにかける。	
2	表紙の頭部に穴あけパンチで穴を空ける。	
3	日付を書いたインデックスを貼る。	
4	ファイルにとじる。	
5	道具を片付ける。	
6	スタッフに終了報告。	

手順書作成技能トレーニングまとめシート（各作業用）

作業実施日

作成日 平成 年 月 日

氏名

作業名 コンテンツサービス

◆今回の手順書作成の特徴

- 道具の準備から片付けまでを行う
- 一つの仕事の中に2つの作業が含まれる（「コンテンツサービス」と“ファイルング”作業がある）
- 使用機器の使い方が手順に含まれる

◆手順書を作成してみての感想、気づいたことなど

1(1) 説明のスピードは自分にとってどう感じましたか？

- | | | | | |
|---------|------|----------|------|---------|
| とても遅かった | 遅かった | ちょうど良かった | 速かった | とても速かった |
|---------|------|----------|------|---------|

1(2) 説明について、あつてよかったですと思う説明の仕方はありますか？

- 一区切りずつ時系列で手順の説明があつた（例：はじめに〇〇をします。次に〇〇をします。…など）
- 説明の合間合間に、メモをとる時間があつた
- 具体物や見本を見ながら説明を聞けた
- 全ての説明後、すぐに手順書を作る時間があつた

2. 手順書を作成する際に工夫したことにはありますか？

～自由記述～

3. 手順書例を見て、自分の場合はこいつら手順書がわかりやすいと思った点、今後取り入れたい工夫点はありますか？（図が入っていてわかりやすかった、箇条書きになつていて見やすかった留意点は分けて書いてある方がわかりやすいなど）
- ～自由記述～

平成 年 月 日()

◆手順書を施ってみての感想、気づいたことなど

4. 手順書を使って、正確な作業ができましたか？
- 正確にできた（手順の漏れやミスがなかった）
 - 手順の漏れやミスがあった

5. 手順書を使って、迷いなく作業ができましたか？
- 迷いなくできた
 - 迷ったができた
 - 質問してきた
 - わからなくてできなかつた

6. 作業をやってみて、書いておいてよかったと思う点はありますか？
- ～自由記述～

7. 作業をやってみて、書き足すとよいと思ったこと、書き直すとよいと思ったこと、あるいはスタッフからアドバイスされたことはありますか？
- ～自由記述～

8. 次に取り入れたいと思うこと、試したいと思うことはありますか？
- ～自由記述～

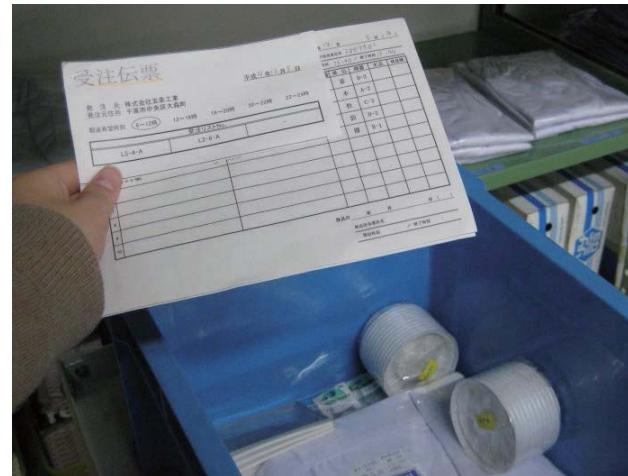
複雑な作業②

商品の発送準備作業

【作業の特徴】

- ・工程が多い
- ・留意点が多い
(伝票のクリップ留めの位置や数え方など、「〇〇なときは、～してください」と場合による対応の指示がある)
- ・使う道具を選ぶ際に判断を要する(判断基準の目安はある)

- 1) 受注伝票に基づき商品を
ピックアップする作業
(イメージ) →



- 2) コンテナに大・中・小が
あったり、欠品の場合の
対応があつたり…など
判断基準は示すが場合に
よって判断を要する作業
(イメージ) →



手順書作成技能トレーニング 支援者用教示手順書 & 観察記録票

対象者()
作業名:商品の発送準備作業

◆準備物

- 筆記用具
- クリップボード
- 伝票を挟む
- 時計/腕時計、壁掛け時計でも可
- 一開始時刻記入時に確認するため

◆手順

教示方法は、次の「教示と手順詳細」とおり。黒字…口頭での教示内容、青斜字…口頭では説明しない見本の動作による教示及び教示の補足手順書作成技能トレーニングでは、受講者の特徴を把握するために、あえて一部の指示を曖昧な表現にしたり、口頭では説明しない見本の動作による教示をする。(あえて左記のような教示をしている箇所は、指示の工夫点として★印で記載)。

◆指示の方法(記述点) ※該当する項目にチェックをつける。

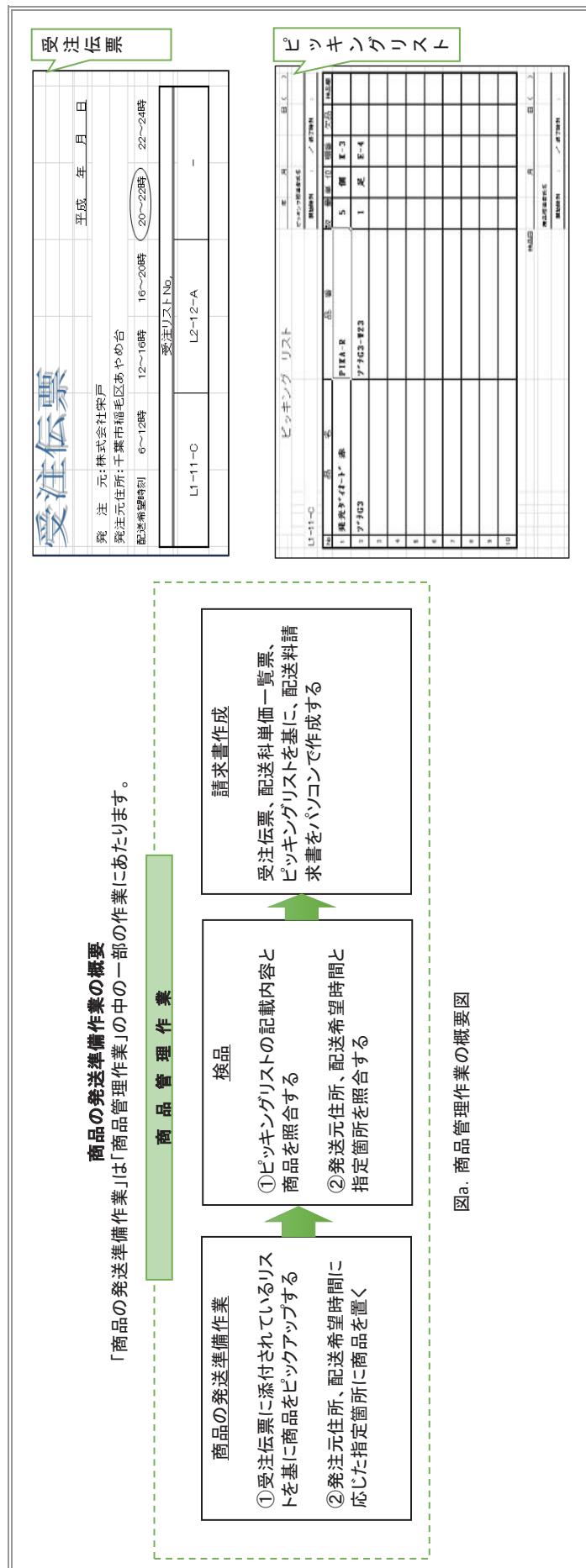
- 一区切りずつ時系列で説明(例:はじめに〇〇をします。次に〇〇をします。…など)
- 説明の合間合間に、メモをとる時間を作り終わるまで待つ
- 具体物や見本を見せながら説明
- 全ての説明後、すぐに手順書を作る時間を設定
- その他()

教示方法は、次の「教示と手順詳細」とおり。黒字…口頭での教示内容、青斜字…口頭では説明しない見本の動作による教示及び教示の補足手順書作成技能トレーニングでは、受講者の特徴を把握するために、あえて一部の指示を曖昧な表現にしたり、口頭では説明しない見本の動作による教示をする。(あえて左記のような教示をしている箇所は、指示の工夫点として★印で記載)。

	教示と手順詳細	観察記録: 指示受け、メモ時	* 作成にかかった時間(分)	観察記録: 作成時	(手順の漏れ、ミスがあれば左欄いすれかを〇で囲む)	備考
1	「作業の説明をする前に、商品の発送準備作業の概要を伝えます。」 <u>下記の図(図a)を板書などにより説明する。</u>				漏れ ミス	
2	「これから作業手順を説明します。」「この作業で準備する物は、筆記用具、クリップボード、時計です。」				漏れ ミス	
3	「はじめに検品担当者を確認します。」「 <u>確認の仕方のモデリングを行ふ。</u> 」「今日の検品担当はどぶたですか?」				漏れ ミス	
4	「伝票の保管場所に移動する。受注伝票の引出しから伝票を1枚取り出します(★)。」「受注伝票を上から取ります。」 <u>※下記図aの右に受注伝票の見本を掲載。</u>				漏れ ミス	* メモから手順書への記載 * メモの内容をすべて伝記、内容を省く文章を図に変えているなど
	「受注伝票の受注リストNoをもとに、ピッキングリストを取り出します。」「受注リストNoの見方ですが、まずは各Noの右のアルファベットを確認します。次にレベルを確認します。」				漏れ ミス	
	「受注リストの見方の例を説明する。」「これはAの1なので、ここ(該当の引出し)に入っています。真ん中の番号を確認して、該当するピッキングリストを取り出します。」「受注リストNoの見方ですが、まずは各Noの右のアルファベットを確認します。次にレベルを確認します。」 <u>※下記図aの右にピッキングリストの見本を掲載。</u>					

5	「受注伝票にある受注リストNoのピッキングリストをすばやくそろえます。左のNoを一番上にして、順番に重ねます。」		漏れ ミス
6	「左上かそろいうにしてそろえたら、スタッフに確認を依頼します。」 <u>確認依頼の仕方のモデリングを行う。</u> 『〇〇さん、確認をお願いします』		漏れ ミス
7	受注伝票と受注リストを重ねた左上をホチキスでとめる(★)。		漏れ ミス
8	「確認してもらったら、ホチキスでめます。」		漏れ ミス
9	台車の場所に移動する。 「次にピッキングリストの枚数と同じ数のコンテナを台車に載せます。コンテナは大中小3種類あります。目安として、レベル1は1、2～3は中、4～5は大です。商品が入らないときは変更してかまいません。一番先に使うコンテナを一番上に置きます。」		漏れ ミス
10	「伝票に今日の日付を書きます。」		漏れ ミス
11	「1枚目のピッキングリストに、日付、担当者氏名 (WSSPでは受講者ID)、開始時刻を記入します。」		漏れ ミス
12	商品棚の場所に移動する。 「リストの商品をピックアップしていきます。」「商品は品番を見て、そのあと品番、品名、数量を確認します。」「商品をピックアップしたら、品名欄の右側にチェックをつけます。」「商品がコンテナに入らない場合は、コンテナの横に置きます。」「袋が一緒にある商品は袋に入れます。“プラスチックリンク”は商品の横に袋があるので注意してください。」 <u>“プラスチックリンク”の場所に移動して見せる。</u> 「セットになっている商品があります。リストに書いてある数量はセットの数ではなく、バラの個数です。たとえばこの商品であればこれが1セットですが、バラで数えます。」 <u>真体物を見せる。</u> 「欠品の場合は欠品欄に足りない数を記入します。」「向入かで作業をするときは人の行き来があり、台車がぶつかると危ないので、人のそばをとおるときは、『失礼します』と声をかけてください。」	漏れ ミス	
12	「リストが1枚終わったら、終了时刻を書いてください。」		漏れ ミス

13	「次のリストを始めます。1枚目と同じやり方で進めます。これをリストの枚数分繰り返します。」		
14	次の作業場所に移動する。 「すべて終わったら、配送の担当係を調べます。 配送区分一覧を見て、伝票の発注元住所と、発注元と、配合送希望時刻を確認して、担当係を調べます。この伝票の場合には、住所が〇〇、発送元が〇〇、配合送希望時間が〇〇なので、▲▲系です。」		
15	「担当係の作業台に商品のコンテナを置きます。コンテナは積み重ねて、寄せて置きます。」		
16	「伝票リストを一番上のコンテナに入れます。」		
17	「検品担当者に報告してください。」 『報告の方のモーニングを行づ。』 『〇〇さん、検品お願いします』		



氏名：

年 月 日()

I. 作業名

「商品管理作業」の作業手順書作成

II. 作業の目的・目標

簡潔なわかりやすい、また抜けのないマニュアル作成をしがた子

III. 使用機器・材料

- ・ 鉛筆 × 1本
- ・ 消しゴム × 1本
- ・ ボード × 1枚（作業中伝票を残す）
- ・ コンテナ (商品をいのしょ箱)
- ・ 台車 × 1台

・ 時計 (本題についての時計で可)

- ・
- ・
- ・
- ・
- ・

IV. 作業手順

- ① 受注伝票を1枚とる。
- ② 伝票にリストNo.に対応するA-Lを記入する。
- ③ ピッキングリストを伝票の順に重ねて、スタッフに確認。
- ④ 確認後王に伝票とリストを手持ちキスでとめる。
- ⑤ 台車とコンテナを準備する。
- ⑥ 伝票に年月日を記入。
- ⑦ ピッキングリストに年月日、曜日、担当者名、開始時刻を記入する。
- ⑧ リストの上から順に商品をとる。
- ⑨ ⑦、⑧を伝票のリスト枚数分行う。
- ⑩ 伝票の発注元住所及び発注元を参照し、配達区分及び配達時間を確認。
- ⑪ 配達区分一覧表から係を確認し、該当の台に商品を置く。配達区分一覧表は各の上にある。
- ⑫ 梱品担当者に作業終了を報告。
- ⑬ スタッフに作業終了を伝え、次の指示を仰ぐ。

- 作業上のポイント
- ・ 伝票は作業場前方の書類棚の受注伝票の引き出しの一一番の匣で取る。
 - ・ 例えは“L1-5-B”は本棚のピッキングリストB-L1”である。
 - ・ 年月日はスタッフがいなければ他のスタッフで可。
 - ・ コンテナリスト一枚数分準備、大きさは1枚の商品にあわせ。
 - ・ 担当者名は“⑦”等で記入する。
 - ・棚の上部にA～Lの記述があり、棚板等に“A-1”等の記述があり子の参考にする。
 - ・ 同一リストの物は同一箱に入れる。
 - ・ 商品を置く際は、他のものと区別ができるようにまとめて置く。
 - ・ ピッキングリストは1枚のみにまとめおく。

V. 作業上の留意点

- ・ 作業中は、素早く、慌てずに行う。
- ・ 他の作業者の後方を通る際は並かけを行ふ。
- ・ 品名が同じでも品番が同じ物か否かの注意。
- ・ 品物が束に多い場合は、点数での数え方の注意。
- ・ 袋入りの場合には袋に入れて
- ・ 欠品がある場合は、リストの欠品欄に数を記入。

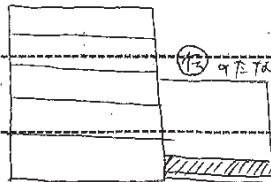
作業名 商品管理作業 (E₂F₂G₂)

No. 1/2

準備了す 工場、消し工事、7月7日-F、時計（腕時計）

(1) 取扱棚

① 指示受け 検査担当者 カクニン

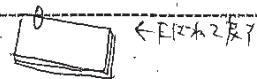


② 受注伝票 (上から一枚取子) / (引き戻しベル)

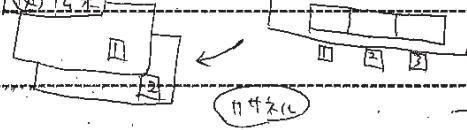
用紙

③ リストHとモード、左9背面へひきだしからリストを集めよ

$$\frac{L3 - 6 - A}{\textcircled{2} \quad \textcircled{3} \quad \textcircled{1}} \leftarrow 29個と左9面を貯めよ$$



④-1 (窓) 依頼



④-2

窓枠
7月7日販売予定カウント
カクニンお願ひ(エコノミー)

⑤ ハサミ



右上未拧入

⑥ ⑦ 1日付記入 → 台車



+ 2277 × リスト枚数分

$$2277 \rightarrow L1 = \textcircled{1} \quad L2 \times L3 = \textcircled{2} \quad L4 \times L5 = \textcircled{3} \quad (\text{商品} \times \text{在庫量} \times \text{枚数})$$

⑦ リストH 右上欄記入

① OA用(O)
② ID
③ 括弧内

→ ①②③ 記入後印入

集めよ

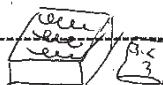
⑧ 棚番 (P4F4G4) → 品名 → 品番 (商品名と次に記載)

リスト上品が集め、品名と余白に工場名、T車を入れよ (ヨコ書きはOK)

⑨ 小さな部屋は、小袋 (E2F2G2) 入れよ

「T車とE2F2G2」 → 左隣り3、3を使用

⑩ 100枚数の計算



上と下数

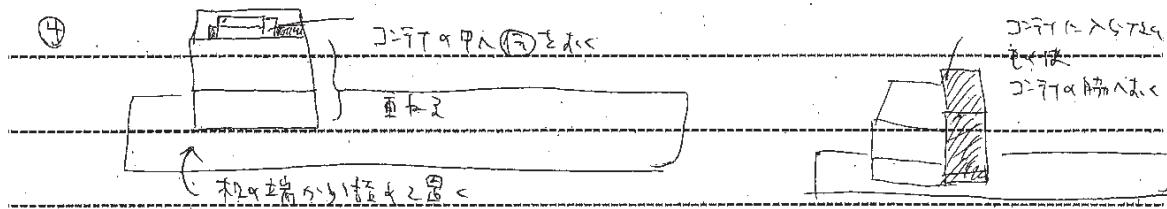
⑪ T車とE2F2G2の枚数を書く (E2F2G2 → T車)

⑫ 他人に読み取る上にT車は1, 一音かげよ

⑬ 集めよ、リスト右上へ「終了時刻」記入 → 上下工事記入中止。⑭ 以上

① 书式用紙手順 → 全部集めて、各7-7用紙 配達区分一覧 中 (A~C) 1~5便と2便担当の方
調査

② 受注元 ← 依頼のまま封筒へ
住所 ←
配達区分 ←
③ 22支店〇便担当者へ依頼
机上未入



④ 検討案へ手順 Tモードは終り王太郎の検討案へ手順
⑤ 24時間「E」→ 反対に24時間「E」→ 24時間「E」→ 24時間「E」→ 24時間「E」
→ 特殊、&4

⑥ 全部集めて2便担当者へ依頼 (大/中/小/中便用)

⑦ 区分Cの場合「時間特定期間」 (専注伝票に注記希望時刻入
手順2便担当者へ配達区分一覧手順)

商品の発送準備作業 （=商品管理作業の一部） ①商品の発送準備作業 → ②検品 → ③請求書作成）

道具 口クリップボード 口筆記用具 口時計
水色マーカーに注意しよう！

手順	留意点
<p>①検品担当者の確認 「今日の検品担当者はどなたですか？」 ②受注伝票をとる（引き出し） ③受注伝票のリストN。をもとに、ピッキングリストを取り出す。 ④左のN。が一番上、その順に重ねる。その上に受注伝票を重ねる。 ⑤スタッフに確認依頼 ⑥ホチキスで留める ⑦リストの枚数分、コンテナを用意。台車に載せる。 ⑧伝票に日付を記入。</p>	<p>【受注伝票のリストN。】 例) L 1-1-1-A アルファベットとレベル（L O）を確認→該当の引き出しを特定 真ん中の番号→該当するリストを特定</p> <p>【コンテナは大中小3つある】 目安 L 1 = 小 L 2 ~ 3 = 中 L 4 ~ 5 = 大 ただし変更可 先に使うコンテナを上に台車の一番上に置く</p>
<p>⑨1枚目のリストから開始。日付、担当者ID、開始時刻を記入。 ⑩商品をピックアップ。 棚番→品番→品名→数量の順で確認。 ⑪リスト1枚終わったら終了時刻を記入。</p>	<p>【ピッキングのルール】 ・小袋があるものは小袋へ in ※プラスチックリングは小袋の場所に注意 ・セット商品はセット数ではなく、バラで数える ・欠品は欠品欄に足りない数を書く ・人のそばを通るとときは、「失礼します」と声かけ</p>
<p>⑫リストがすべて終わったら、配送の担当係を調べる。 ⑬担当係の作業台にコンテナを置く。 ⑭伝票とリストを一番上のコンテナに置く。 ⑮検品担当者に報告。「OOさん、検品お願いします」</p>	<p>【配達担当者調べのルール】 配送区分一覧から ・受注伝票の発注元住所、発注元、配達希望時間を確認→担当者を特定</p> <p>【作業台への置き方ルール】 ・コンテナは積み重ねて置く ・コンテナに入らない物は横に立てかける ・作業台のすみから寄せて置く</p>

複雑な作業		商品の発送準備作業		
準備物		<input type="checkbox"/> 筆記用具	<input type="checkbox"/> クリップボード	<input type="checkbox"/> 時計（壁掛けでも可）
作業手順			備考（メモ）	
1	検品担当者を確認する。			
2	受注伝票の受注リスト No をもとに、ピッキングリストを棚からとる。			
3	受注リスト No の、一番左に記載されているピッキングリストを一番上にして重ねる。その上に受注伝票を重ねる。			
4	スタッフに確認してから、ホチキスでとめる。			
5	商品リスト分のコンテナを用意（台車にコンテナを載せる）。			
6	伝票に必要事項を記入する。			
7	商品のピッキングを開始する。 ※袋がある商品→袋へ入れる ※セットになっている商品 →伝票に記載の数字は個数 ※欠品時→足りない個数を欠品欄に記載			
8	ピッキングリストが1枚終わったら終了時刻を記入。			
9	配送担当係を確認する。			
10	担当係の作業台にコンテナ（商品）を置く。 コンテナが複数ある場合、コンテナを重ねて置く。			
11	伝票とピッキングリストを一番上のコンテナに入れる。			
12	検品担当者に報告する（検品の依頼）。			

手順書作成技能トレーニング まとめシート（各作業用）

氏名

作成日 平成 年 月 日

作業名 商品の発送準備作業

作業実施日
平成 年 月 日()

◆今回の手順書作成の特徴

- 工程が多い(説明の情報量が多い)
- 留意点が多い

◆手順書を作成してみての感想、気づいたことなど

1(1) 説明のスピードは自分にとってどう感じましたか?

- とても遅かった
- ちょうどいい
- 遅かっただけ

1(2) 説明について、あってよかったと思う説明の仕方はありますか?

- 一区切りずつ時系列で手順の説明があつた(例:はじめに〇〇をします。次に〇〇をします。…など)
- 説明の合間合間に、メモをとる時間があつた
- 具体物や見本を見ながら説明を開けた
- 全ての説明後、すぐに手順書を作る時間があつた

2. 手順書を作成する際に工夫したことはありますか?

～自由記述～

3. 手順書例を見て、自分の場合はこういう手順書がわかりやすいと思った点、今後取り入れたい工夫点はありますか? (図が入っていてわかりやすかった、箇条書きになつていて見やすかった、留意点は分けて書いてある方がわかりやすいなど)
8. 次に取り入れたいと思うこと、試したいと思うことがありますか?

～自由記述～

◆手順書を廠ってみての感想、気づいたことなど

4. 手順書を使って、正確な作業ができましたか?
- 正確にできた (手順の漏れやミスがなかつた)

5. 手順書を使って、迷いなく作業ができましたか?
- 迷いなくできた □ 迷ったができた □ 質問してできた

6. 作業をやつてみて、書いておいてよかったですと思う点はありますか?

～自由記述～

7. 作業をやつてみて、書き足すとよいと思ったこと、書き直すとよいと思ったこと、あるいはスタッフからアドバイスされたことはありますか?

～自由記述～

8. 次に取り入れたいと思うこと、試したいと思うことがありますか?

～自由記述～

複雑な作業③

清掃作業

【作業の特徴】

- ・道具の準備から片付けまでを行う
- ・一つの仕事（清掃）の中に、3つの異なる場面の作業が含まれる
(部屋のホワイトボード、机、廊下の清掃作業)
- ・曖昧な指示や説明がある
(分量、仕上がり具合、場所の名称、動作の呼び名など)

1) ホワイトボードの清掃作業
(イメージ) →



2) 机の清掃作業
(イメージ) ↓



3) 廊下の清掃作業
(イメージ) ↓



手順書作成技能トレーニング 支援者用教示手順書＆観察記録票

対象者() 作成日:平成 年 月 日 (: : ~ :) 活用日:平成 年 月 日 (: : ~ :)

作業名:清掃作業
(1)ホワイトボード (2)床掃除 (3)机ふき◆準備物
各作業ごとに使用する準備物を
手順内に記載

◆指示の方法(配慮点)

- 一区切りずつ系列で説明(例:はじめに〇〇をします。次に〇〇をします。…など)
 説明の合間合間に、メモをとる時間をする(メモを取り終わるまで待つ)
 具体物や見本を見せながら説明
 全ての説明後、すぐに手順書を作る時間を設定
 その他()

◆手順(各作業共通)

教示方法は、次の「教示と手順詳細欄」のとおり。黒字…口頭での教示内容、青斜字…口頭では説明しない見本の動作による教示及び教示の補足手順書作成技能トレーニングでは、受講者の特徴を把握するために、あえて一部の指示を曖昧な表現にしたり、口頭では説明しない見本の動作による教示をする。(あえて左記のような教示をしている箇所は、指示の工夫点として★印で記載)。

教示と手順詳細		観察記録:指示受け、メモ時	観察記録:作成時	観察記録:活用時	備考
1 「今回は清掃作業を行います。支援室の、3つの場所を清掃します。」				(手順の漏れ、ミスがあれば左欄いすれかを〇で囲む)	
2 「道具を準備します。」「これから使うものは、ハケツ、青い綿巾(ぬれ拭き用)、白い綿巾(乾拭き用)、フロア清掃用ワイパー、ワイパーシート、洗剤(机拭き用)、ティッシュ、ホワイトボード用スプレー、ゴミ箱です。」				<手順の漏れやミスの内容>	
(1)ホワイトボード					
事前準備	教示と手順詳細	観察記録:指示受け、メモ時	観察記録:作成時 * 作成にかかった時間()分	観察記録:活用時 (手順の漏れ、ミスがあれば左欄いすれかを〇で囲む)	備考
1	①ホワイトボード用マーカーのインクが出来る物を各色1本ずつ、その他にインクがでないマーカーを1~2本準備し、ホワイトボードに置いておく。 ②ホワイトボードにインクの汚れを残しておきます。				
2	「最初にホワイトボードの清掃をします。ホワイトボードの清掃に使う道具は、ハケツ、青い綿巾、白い綿巾、ゴミ箱です。ホワイトボードの近くに道具を置きます。」「ハケツのみを持って水槽に移動する。」「ハケツに水を入れに行きます。」「ハケツの中の水量を見せる(ハケツの水量は半分)。」「水はこのくらい入れます(★)」「支障室に戻り、ハケツを置く。」「ハケツはぶつからないように、足元から少し離して置いてください。」		* 作成中の質問 なし・あり <質問内容>	<手順の漏れやミスの内容>	
					* メモから手順書への記載 メモの内容をすべて転記、内容を省く、文章を図に変えていくなど

「まず、ペンのインクの残量を確認します。書いてみてインクがあるかどうか確認してください。」			
3 「（書いて見ながら）これは大丈夫です。これはインクがないようですね。（★）インクが少なくなっている場合はよけておいて、ホワイトボードの清掃が終わったらスタッフに報告してください。」			
4 ホワイトボードの汚れ部分をレイザーで拭き、落ちない汚れはスプレーをして、ティッシュで拭き取る。ティッシュはゴミ箱に捨てる。			
4 「ホワイトボード面のインク汚れを消します。レイザーで消しても、インクが残って汚れている時はスプレーをして、ティッシュで拭きます。」			
5 粉受けを拭くために、ペンを粉受けから一時移動させる。インクがないペンと混ざらないように、置き場所に注意する。 「ホワイトボードがきれいになつたら（★）、粉受けを拭きます。」			
5 青い雑巾を濡らし、絞る。 「まず濡らして雑巾で拭きます。使うのは青い雑巾です。」「汚れたら洗います。」 使った雑巾は洗ってバケツにかける。			
6 粉受けを濡から白い雑巾で拭きます。			
7 「次に、白の雑巾で乾拭きをします。」			
7 「拭き終わったらペンを置きます。黒を2本、赤・青・緑を1本ずつ、レイザーザーを1つ置きます。もしペンが足りなければ、ホワイトボードの清掃が終わったら後にスタッフに報告してください。」			
8 「ここまででホワイトボードについては終わりになります。バケツと青い雑巾は机拭きでも使うので、洗つておきます。白い雑巾はそのまま大丈夫です。」 水場に移動、青い雑巾を洗い、「バケツに水をくむ。 「水を先ほどと同じくらい（★）汲んでおきます。」			
9 ティッシュ、スプレーを元の場所に片付ける。 「この後に使わない道具（★）は片付けます。」			
9 「インクがないペンをスタッフに渡し、足りないペンを報告します。」			
10 報告の仕方をモデリングする。 『○○さん、すみません。ホワイトボードが終わつたのでご確認お願いします。それから、こちらがインクが少ないペンです。黒が1本足りないので、補充をお願いします。』			

(2) 床掃除(廊下)

教示と手順詳細		観察記録・指示受け、メモ時	観察記録・作成時	観察記録・活用時 (手順の漏れ、ミスがあれば左欄にそれかを○で囲む)	備考
1 プロパン清掃用ワイパーにシートをセットする(シートセットの仕方は ^{図示の} タ)(★) 「次は廊下の清掃です。プロア清掃用のワイパーを準備します。」	右図の右下位置から始め、前向きの体勢で廊下の3隅を掛けたら、中央部分(右図の色付き部分)を後向きで掛け(ハの字掛け)。	* 作成にかかった時間()分		(手順の漏れ、ミスがあれば左欄にそれかを○で囲む)	
2 「廊下をかけます。 ここからスタートします。 まち端の色の薄い部分 をかけていきます。 色の濃い中央の部分を 後ろ向きに、こういう感じ (★)でかけていきます。」				漏れ ミス	
3 「このスペースが終わったら床清掃は終わりです。シートを1捨てます。」	シートを取り外し、ゴミ箱に捨てる。	* 作成中の質問 なし・あり <質問内容>		漏れ ミス	
4 「ワイパーをロッカーに収納する。 「ロッカーに戻します。」				漏れ ミス	
5 「ここまで終わったら、スタッフに報告します。 『報告の仕方をモデリングする。』 『廊下の清掃が終わりました。初拭き作業に移ります』				漏れ ミス	

(3) 机拭き

教示と手順詳細		観察記録・指示受け、メモ時間	観察記録・作成時間	観察記録・活用時間(手順の漏れ、ミスがあれば左欄に○で囲む)	備考
事前準備	机拭きで使用する台は、消しゴムの消しカスなどゴミがある状態にする。ティッシュや穴空けパチ等の備品を2~3点置いておく。	* 作成にかかる時間()分	(手順の漏れ、ミスがあれば左欄に○で囲む)		
1	「道具を準備します。バケツ、青い雑巾、白い雑巾など洗剤、ゴミ箱を準備します。」			漏れ <手順の漏れやミスの内容>	
2	「机の上の物を別の場所に置く(場所は決めておく)。机の上にある物をこちらに置きます。」	* 作成の方法 手書き・PC	ミス	漏れ ミス	
3	「拭く前に、机にゴミがないかチェックします。このようにゴミがある場合は手で集めて捨てます。」	* 作成中の質問 <質問内容>	なし・あり	漏れ ミス	
4	「洗剤をバケツにワンフッシュします。」「バケツの水に洗剤を一滴入れ、青い雑巾をめりります。」「机は3つあるので、一つの机ごとに拭いていきます。」「拭き方、机の順番は指定なし。」			漏れ ミス	
5	「次に、白い雑巾で乾拭きをします。乾拭きも濡れ拭きと同じように拭きます。」	* メモから手順書への記載 メモの内容をすべて記述、内容を省く、文章を図に変えているなど		漏れ ミス	
6	「最後にバケツを洗い、バケツの水を捨てる。 「机が終わったら、雑巾とバケツを洗います。」			漏れ ミス	
7	「道具をもとの場所に戻します。雑巾はここに干します。」			漏れ ミス	
8	「ここまで終えたら、スタッフに終わったことを報告してください。」 『報告の仕方をモデルリングする。』			漏れ ミス	

氏名：

年月日()

I. 作業名

① 清掃作業(ホワイトボード)

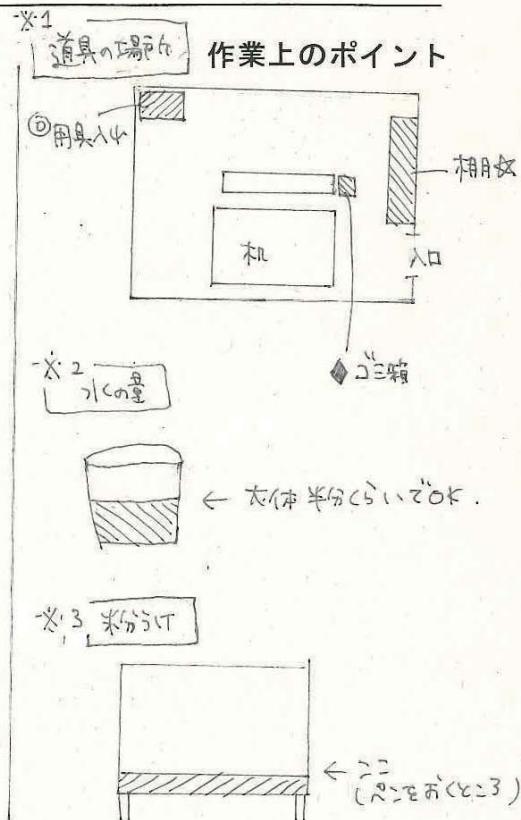
II. 作業の目的・目標

III. 使用機器・材料

- ・ バケツ → ○
- ・ 箱巾(青) → ○
- ・ 箱巾(白) → ○
- ・ ホワイトボード用スプレー → ☆
- ・ 箱ティッシュ → ☆
- ・ゴミ箱 → ♦

IV. 作業手順

- ① 道具をホワイトボードの近くに準備する。(※1)
- ② 給湯室にバケツの水をいれに行く。(※2)
- ③ ペンの残量を確認する
- ④ → インクがいりたくないものは上げておき、後で報告。
- ⑤ ホワイトボードをレイヤーで洗う
- ⑥ → 滲らない汚れはスプレーをしてティッシュで拭く
- ⑦ 半分(※3)で洗う
- ⑧ → ペンセイレイヤーを移動
- ⑨ → 青い箱巾をぬらして拭く → 洗う
- ⑩ → 白い箱巾で拭く
- ⑪ ペンを戻す(黒②、赤青緑①、レイヤー①)足りないものは報告。
- ⑫ バケツの水をかえ子、青い箱巾で洗う
- ⑬ ティッシュスプレー片付ける
- ⑭ スタッフに報告する
- ⑮



V. 作業上の留意点

- インクがいりたくないペンを洗う
 - 足りないペン、レイヤーの数を言う
- あらかじめ準備して報告!!

氏名：

年 月 日()

I. 作業名

② 清掃(作業(廊下))

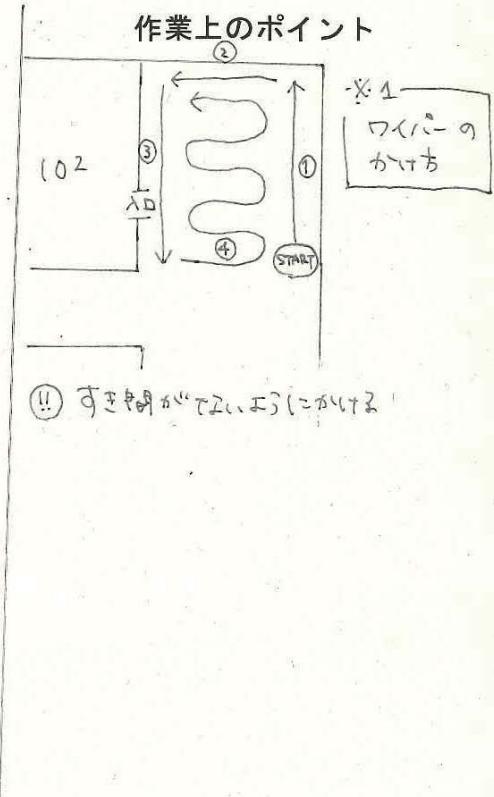
II. 作業の目的・目標

III. 使用機器・材料

- フロア清掃用のワイパー→②
- シート →③

IV. 作業手順

- ワイパーにシートをセットする
- 廊下を清掃する。(※1)
- シートをゴミ箱に捨てる
- ワイパーを差付ける
- スタッフに報告
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-



V. 作業上の留意点

- 道具の位置はホワイトボードの手順書をみる。

氏名： 年 月 日()

I. 作業名

(3) 清掃(作業)(れきさぎ)

II. 作業の目的・目標

III. 使用機器・材料

- ・ バケツ
 - ・ 緑葉(青)
 - ・ 雑巾(白)
 - ・ ゴミ箱
 - ・ 洗剤
- ③
- ホワイトボード(便、てりもの)

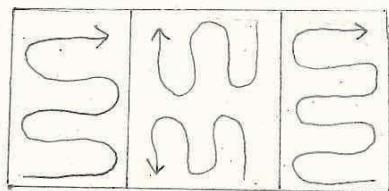
IV. 作業手順

- ① 机の上の物を棚(★)に移動
- ② 机の上のゴミを集めて捨てる
- ③ 洗剤をバケツに1ポーチ
- ④ 青い雑巾を拭いて、木戸(※1)
- ⑤ 白い雑巾で拭く(※1)
- ⑥ 給湯室のバケツの水を捨て、バケツと雑巾を洗う
- ⑦ 雑巾を干す(※2)
- ⑧ バケツ、ゴミ箱を戻す
- ⑨ スタッフに報告
- ⑩
- ⑪
- ⑫
- ⑬
- ⑭
- ⑮

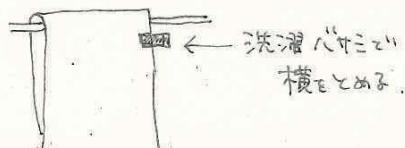
V. 作業上の留意点

作業上のポイント

※1 机の拭き方



※2 雜巾の干し方



※3 干し台は棚(★)の横

清掃作業

【ホワイトボードの清掃】

●準備

①道具を準備する

- ・バケツ、青い雑巾、白い雑巾→用具入れ
- ・ホワイトボード用スプレー、箱ティッシュ→棚
- ・ゴミ箱

②バケツに水を入れに行く（水量はバケツ半分）

●清掃

①ペンのインクの確認

- ・インクが少ない（かすれる）ペンはよける

②ボードを拭く

- ・イレイザーで拭く→落ちない汚れはスプレーしてティッシュで拭く

③粉受けを拭く

- ・青い雑巾を濡らして拭く→白い雑巾で乾拭き

④ペン、イレイザーの数を確認

- ・黒2本、赤青緑各1本、イレイザー1つ

●片付け

①バケツの水を替えて、青い雑巾を洗う

※後で使うので机の近くに置く

②ティッシュ、スプレーを片付ける

③スタッフに、インクが少ないペン、足りない物を報告する

【廊下の清掃】

●準備

①ワイパー、清掃用シートを準備→用具入れ

②シートをワイパーにセットする

●清掃

①廊下に行き、ワイパーをかける

※周りを1周かける→真ん中をかける

●片付け

①シートを外して捨てる

②ワイパーを片付ける

③スタッフに報告する

【机の清掃】

●準備

①道具を準備する

・バケツ、青い雑巾、白い雑巾、ゴミ箱→ホワイトボードで使った物

・洗剤→用具入れ

●清掃

①机の上の物を棚に移動する

※ゴミがあるときは手で取って捨てる

②バケツに洗剤をワンプッシュして、青い雑巾を絞る

③青い雑巾で拭く→白い雑巾で乾拭き

●片付け

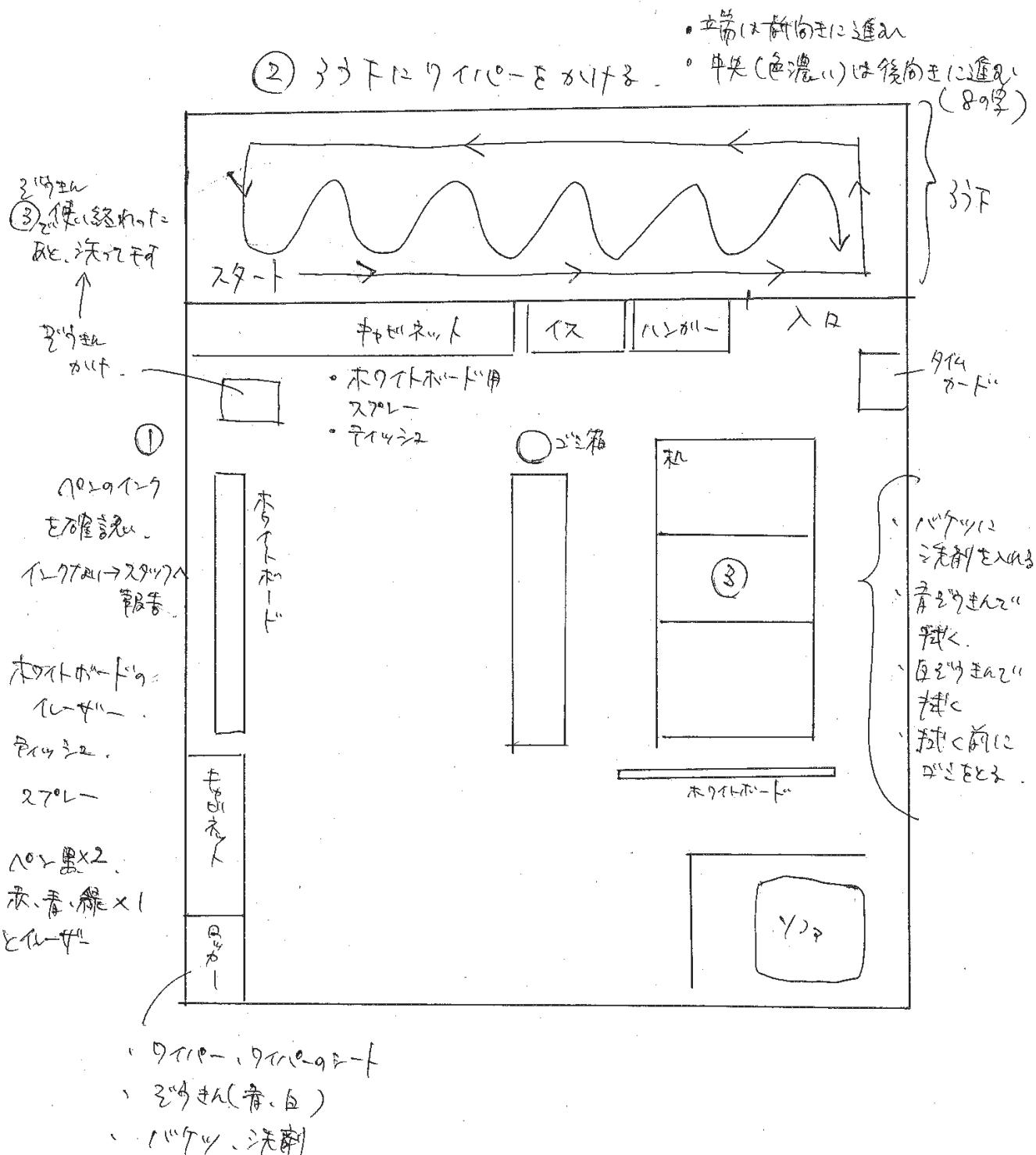
①給湯室でバケツ、青い雑巾、白い雑巾を洗う

②雑巾を干す

③バケツ、ゴミ箱を片付ける

④スタッフに報告する

< 清掃作業 >



複雑な作業	清掃作業	
準備物	<input type="checkbox"/> バケツ <input type="checkbox"/> 雑巾（青1、白1） <input type="checkbox"/> フロア清掃用ワイパー <input type="checkbox"/> フロア清掃用ワイパーシート <input type="checkbox"/> 机拭き用洗剤 <input type="checkbox"/> ティッシュ箱 <input type="checkbox"/> ホワイトボード用スプレー	
	作業手順	備考（メモ）
ホワイトボード		
1	バケツに水を汲む。	
2	ホワイトボードペンのインク残留を確認する。 インクが少ない場合はスタッフへ報告する。	
3	ホワイトボードのインク汚れを消す。 スプレーはティッシュを使用する。	
4	粉受けを拭く（青雑巾で濡れ拭き、白雑巾でから拭き）。	
5	粉受けにペンを配置（黒2、赤青緑1ずつ、イレイザー1）する。 ※ペンが足りないときは8でスタッフに報告する。	
6	バケツの水を交換する。	
7	ティッシュとスプレーを片付ける。	
8	ペン（インクがないもの、本数が足りないもの）についてと、次の場所（廊下）に移る旨スタッフに報告する。	

床掃除		
1	フロア清掃用ワイパーを準備する。	
2	廊下の奥（奥の壁側に向かって右側）からワイパーをかける。 廊下の中央部分は後ろ向きで八の字にワイパーをかける。	
3	ワイパーを片付ける（シートは捨てる）。	
4	次の場所（机）に移る旨スタッフに報告する	
机ふき		
1	机上にあるものをキャビネット上へ移動。	
2	机上のゴミを確認する。ゴミは捨てておく。	
3	洗剤をバケツに1プッシュする。	
4	端の机から濡れ拭きし（青雑巾）、その後、から拭きする（白雑巾）。	
5	道具を片付ける。	
6	終了した旨、スタッフに報告する。	

手順書作成技能トレーニングまとめシート(各作業用)

氏名

平成 年 月 日

作成日 作業名 準備作業

◆今回の手順書作成の特徴

- 道具の準備から片付けまでを行う
- 一つの仕事の中に3つの作業が含まれる
- 暖昧な指示・説明がある(分量、仕上がり具合、場所の名称など)

◆手順書を作成してみての感想、気づいたことなど**1(1) 説明のスピードは自分にとってどう感じましたか?**

- | | | | |
|---------|------------|--------|-----------|
| とても遅かった | ちょうど良かったです | 速かったです | とても遅かったです |
|---------|------------|--------|-----------|

1(2) 説明について、あつてよかったと思う説明の仕方はありますか?

- 一区切りずつ時系列で手順の説明があつた(例:はじめに〇〇をします。次に〇〇をします。…など)
- 説明の合間合間に、メモをとる時間があつた
- 具体物や見本を見ながら説明を聞けた
- 全ての説明後、すぐに手順書を作る時間があつた

2. 手順書を作成する際に工夫したこととはありますか?

~自由記述~

~自由記述~

3. 手順書例を見て、自分の場合はこういう手順書がわかりやすいと思った点、今後取り入れたい工夫点はありますか?(図が入っていてわかりやすかった、箇条書きになっていて見やすかった、留意点は分けて書いてある方がわかりやすいなど)

~自由記述~

作業実施日
平成 年 月 日()**◆手順書を使ってみての感想、気づいたことなど****4. 手順書を使って、正確な作業ができましたか?**

- 正確にできだ(手順の漏れやミスがなかった)
- 手順書を使って、迷いなく作業ができましたか?
- 迷いなくできた
- 迷ったができた
- 質問してできた
- わからなくてできなかつた

5. 手順書を使って、書いておいてよかつたと思う点はありますか?

~自由記述~

6. 作業をやってみて、書いておいてよかつたと思う点はありますか?

~自由記述~

7. 作業をやってみて、書き足すとよいと思ったこと、書き直すとよいと思ったこと、あるいはスタッフからアドバイスされたことはありますか?

~自由記述~

8. 次に取り入れたいと思うこと、試したいと思うことはありますか?

~自由記述~

手順書例における工夫ポイント一覧表

【本表の使い方】

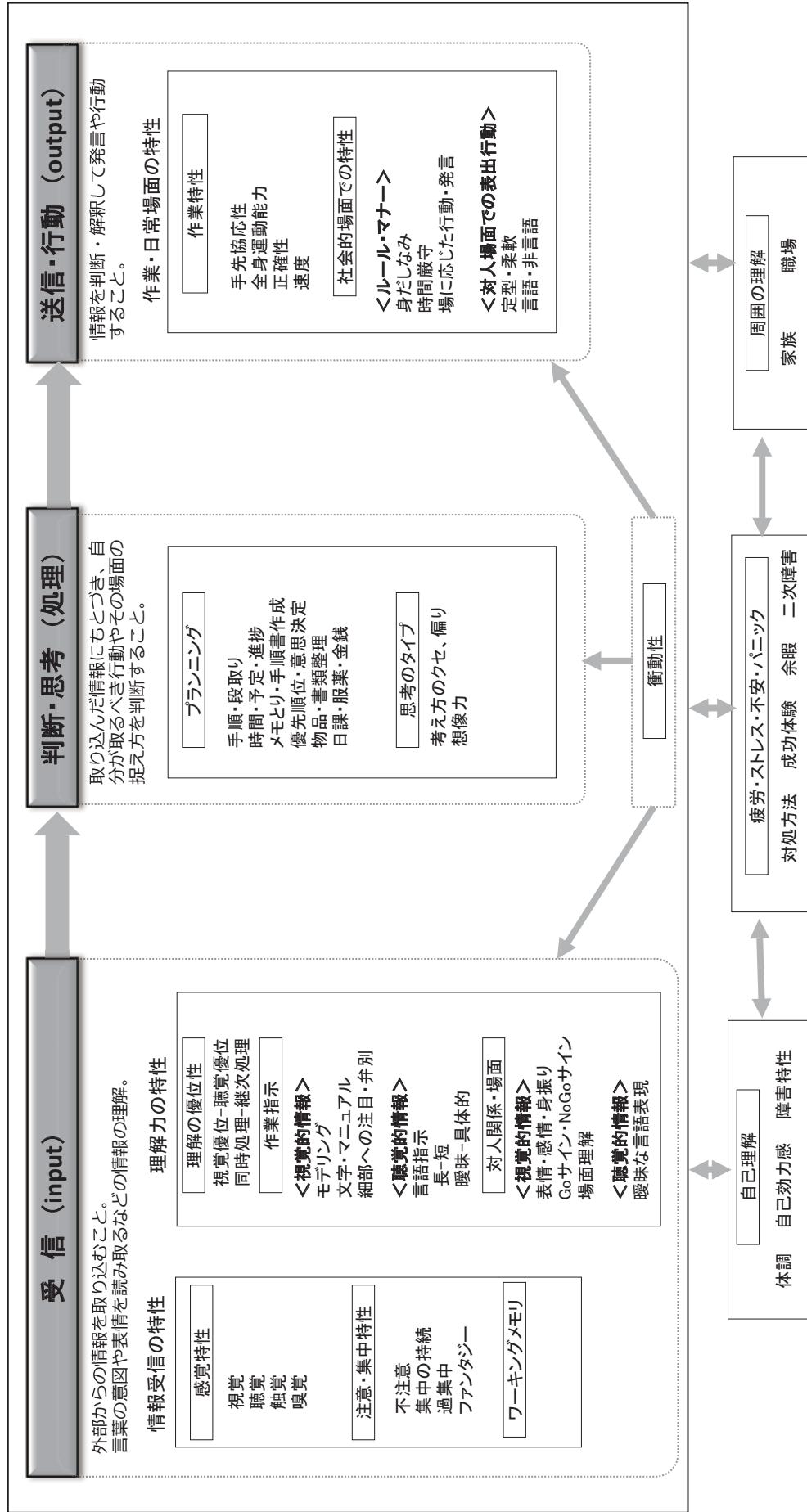
STEP 2 及び STEP 3において、手順書作成後にまとめシートを記入した後、まとめシートに基づいた感想の全体共有を行います。感想を全体で共有する前に、当該回の作業の特徴と、作業の特徴をふまえた手順書例における工夫点について、受講者に対し説明します。本表はその説明時の参考に利用してください。

STEP	作業	手順書例	工夫点
STEP 2	①資料の郵送作業	例 1	<ul style="list-style-type: none"> ・手順書様式を使用。 ・留意点欄に全体の宛名記載イメージを図示。
		例 2	<ul style="list-style-type: none"> ・手順書様式を使用。 ・例示のみで口頭説明にはなかった部分について、手順と分けて記載。
		例 3	<ul style="list-style-type: none"> ・封筒の表書きの図をベースに表現。
	②数値チェック (MWS を活用)	例 1	<ul style="list-style-type: none"> ・手順書様式を使用。 (使用する道具についての説明が省略されているが、様式には道具欄があるため、記入の必要性に気づくことができる= 様式があることで、明言されていないことを補完できる) ・実際の手順を時系列で記載（説明時の順番とは異なる）。
		例 2	<ul style="list-style-type: none"> ・使用する道具（請求書と納品書）そのものを使用して手順書化。
STEP 3	①コンテンツサービス	例 1	<ul style="list-style-type: none"> ・手順書作成様式を使用。 ・手順をなるべくシンプルに記載し、O A 機器の使い方は「作業上のポイント」に記載（手順と機器使用方法の書き分け）。
		例 2	<ul style="list-style-type: none"> ・O A 機器の使い方を文書と図で記載。
		例 3	<ul style="list-style-type: none"> ・O A 機器の使い方について、写真を使用。 (コピー機の操作画面の画像)
	②商品の発送 準備作業	例 1	<ul style="list-style-type: none"> ・手順書様式を使用。 ・留意点の記載位置を工夫（様式に従い、手順の右側に作業上のポイント、下欄に留意点を記載している）。
		例 2	<ul style="list-style-type: none"> ・説明時にとったメモを手順書のベースに使用（手順書の作成にこだわりすぎ、手順書作成の疲労感が強かったケース。当該作業は工程数が多く、その分作成の負担感も強いと懸念されたため、改めて手順書を作り直さず、メモを活用した）。 ・留意点を図で表現。
		例 3	<ul style="list-style-type: none"> ・P Cで作成。 ・特に忘れやすい留意点の記載を工夫（マーカーで目立たせる）。
	③清掃作業	例 1	<ul style="list-style-type: none"> ・手順書様式を使用 ・あいまいな指示（水の分量、動作、道具の場所）を図で表現。
		例 2	<ul style="list-style-type: none"> ・P Cで作成。 ・準備と片付け、3つの場面の異なる作業の書き分けを工夫。
		例 3	<ul style="list-style-type: none"> ・場所の図をベースに、使用する道具や手順を盛り込んでいる。

情報処理過程におけるアセスメントの視点 (Ver.9)

発達障害のある方は、人が行動する時の「情報処理過程」に特徴が見られます。発達障害者のワークセンターで実施している「発達障害者の部分に特徴（得意・苦手）があるのが整理する」というアプローチを考えて手がかりになります。この情報処理過程（認知）過程のどの部分が整理するかは、取り得る対処やアプローチを表しています。この情報処理過程（認知）過程のどの部分に特徴（得意・苦手）があるのが整理するかは、取り得る対処やアプローチを表しています。

※アセスメントシートは支援者と受講者で、見立てを視覚化し共有できるように作成したものではありません。各項目の詳細は別紙「情報処理過程におけるアセスメントの視点（Ver.9）補足資料」をご参照ください。



情報処理過程におけるアセスメントの視点（Ver.9）補足資料

項目		具体的なエピソード例（強み、苦手なこと）	苦手な際の対処の工夫例
受信特性	感覚特性	視覚	<ul style="list-style-type: none"> 特定の視覚刺激（文字、色、形、配置等）がつらい、苦手 色や明るさに左右されやすい 特定の視覚刺激でリラックスできる
		聴覚	<ul style="list-style-type: none"> 特定の音色、音声、高低に敏感、不快に感じる、つらい 予期せぬ音、大きな音で、不安やパニックになる 特定の音でリラックスできる
		触覚	<ul style="list-style-type: none"> 特定の触覚刺激が苦手（衣服がチクチク感じやすい等） 特定の触覚刺激でリラックスする 濡れる、汚れる、触られることに抵抗がある、極端に嫌う
		嗅覚	<ul style="list-style-type: none"> 特定のにおいに敏感（タバコ、化粧品、インク等）、苦手 特定のにおいでリラックスできる
	注意・集中特性	不注意	<ul style="list-style-type: none"> 一度に複数のことについて注意を向けることが難しい 複数のことから特定のことを選択することが苦手 目に入ったものや人の動き、音によって注意が逸れやすい 失くし物、忘れ物が多い
		集中の持続	<ul style="list-style-type: none"> 作業に集中できる時間が短い 途中で休憩を取ると、集中が途切れ再開時に集中しづらい
		過集中	<ul style="list-style-type: none"> 長時間集中して作業を続けられる 作業に集中しすぎて周りの音や呼びかけに気づかない 決められた時間を過ぎても作業を続けてしまう
		ファンタジー	<ul style="list-style-type: none"> 作業や話と関係のない事柄を空想や連想し、作業や話に集中できない、情報が入りづらい 刺激に反応し、作業とは関係のないことを連想してしまう
作業指示	ワーキングメモリ		<ul style="list-style-type: none"> 情報を一時的に覚えておくことが苦手（指示内容等、聞きながら聞いたことを頭に留めてメモをするのが苦手） 作業を中断すると、どこまでやっていたか思い出せない
	理解の優位性	視覚-聴覚	<ul style="list-style-type: none"> 視覚優位：口頭で説明されるよりも、写真や絵、手順書など見てわかる方が理解しやすい 聴覚優位：言葉で説明される方が理解しやすい
		同時-継次	<ul style="list-style-type: none"> 同時処理：複数の情報をまとまりとして理解する 全体像を示された方が理解しやすい 継次処理：手順を追って一つずつ説明すると理解がスムーズ
	対人関係・場面	視覚的情報	<ul style="list-style-type: none"> モデリング：見本を示されることで理解する 見本を示されるだけでは理解できない 文字・マニュアル：文字やマニュアルを見て理解する 文字だけの情報は理解しづらい 細部への注目・弁別：全体の中での必要な細部の情報を検索したり照合することが苦手／得意
		聴覚的情報	<ul style="list-style-type: none"> 言葉で（口頭で）説明される方が分かりやすい 長：省かず文章として説明される方がわかりやすい。 短：長文だとわかりづらい。短い説明の方がわかりやすい。 曖昧な言葉での指示が苦手

項目		具体的なエピソード例（強み、苦手なこと）	苦手な際の対処の工夫例
判断・思考	プランニング	手順・段取り	・複数の作業の流れを効率よく組み合わせる、段取りを自分で考えて組むことができる／苦手
		時間・予定・進捗	・〆切りまでの時間の見極めが甘い、過去に成功した最短時間で見積もり、間に合わなくなりがち ・時間的な見通しをたてて作業を進めることができる
		メモとり・手順書作成	・指示について、メモをとることができる ・自分なりの手順書を作ることができる ・指示を聞いても、ポイントが把握できなかつたり、メモするとよいことの判断がつかず、メモを取り損ねる
		優先順位・意思決定	・何から手をつければ良いか分からなくなる ・やりやすいと思った作業から取りかかる、特にあまり何も考えずに目に入った作業、思いついたことから取りかかる ・作業の優先順位を判断して順番通りに行う
		物品・書類整理	・整理が苦手、必要な時に物や書類がすぐに取り出せない ・何がどこにいったか分からなくなる ・書類や物品をカテゴリー毎に整理するのが得意
		日課・服薬・金銭	・日課（服薬など）を忘れずに行うことができる／忘れる ・お金を計画的に使うことができる／手元にあるお金を全て使ってしまう
	思考のタイプ	思考のクセ ・思い込み	・物事を白か黒か、0か100か等で捉える ・自分、他者、状況に対して、～べきである、～ねばならないと考える傾向が強い ・相手に嫌われているに違いない等ネガティブに考えやすい ・失敗をしても落ち込まず、前向きに対策を考えられる ・過大・過小評価、自責・他責傾向
	想像力	・発想が豊か ・相手の気持ちは想像しにくい ・1つの問題に対し、1つの解決策しか思いつかない	
送信・行動	作業特性	手先協応性	・手先が器用／不器用、両手を同時に動かす作業が苦手 ・道具をうまく扱えない、扱えるようになるまで時間がかかる
		全身運動能力	・体の使い方がぎこちない、体が硬い ・ラジオ体操や作業など、見本通りに体を動かすことが苦手
		正確性	・作業の正確性が高い／作業でミスが多い
		速度	・作業スピードが速い／遅い
	社会的場面での特性	ルール・マナー	・身だしなみ：TPOに応じた身だしなみができる／服装や身だしなみの指摘をうけることが多い ・時間厳守：決められた時間を守る／いつも遅刻をする ・場面に応じた行動・発言：失言、一方的な話し方、悪気はないが発言が相手を傷つけたり不快な感情を与えてしまうことがある
		対人場面での表出行動	・定型：決まった場所やタイミングでのあいさつや報告等、定型的なコミュニケーションができる ・柔軟：職場での相談、休憩中の雑談など、その場に応じた柔軟なコミュニケーションができる ・言語：使う言葉が独特、あるいは硬い表現を使う等 ・非言語：表情が硬い、笑顔が難しい、姿勢が崩れてやる気がなく見えてしまう、言葉は出づらいがふるまいは丁寧
		衝動性	・感情や行動の抑制が難しい ・思ったことを口に出してしまう、パッと行動する ・待つことが苦手、他の人の話に割り込んでしまう
自己理解	体調	・自分の体調に気づき、悪化させないように自己管理ができる ・体調の変化、ストレスや疲労のサインに気づきづらい	
	自己効力感	・自分でできる感覚、やってみれそうと思える感覚が持てる ・自分に対して肯定感が少ない。自信が低い。	
	障害特性	・自分の特性（得意・苦手）を理解している、または、理解しようとしている	
疲労・ストレス・不安・パニック	対処方法	・自分のストレスや疲労等のサインを知っている／わからない ・自分なりの対処方法がある／対処方法がわからない	
	成功体験	・成功体験（得意な分野の才能を活かしたり、苦手な分野をうまくカバーして、周囲に認められた経験）が少ない／ある	
	余暇	・好きなこと（趣味）など、気分転換できることがある／ない	
	二次障害	・ストレスや不安が要因となり、身体症状、精神症状が生じる	
周囲の理解	家族・職場	・家族や職場が発達障害の特性について理解している／いない	・ケース会議等による情報共有

障害者職業総合センター職業センター 支援マニュアル No.15

発達障害者のワークシステム・サポートプログラム 手順書作成技能トレーニング

発行日 平成29年3月
編集・発行 独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構
障害者職業総合センター職業センター
所在地:〒261-0014 千葉県千葉市美浜区若葉3-1-3
電話:043-297-9042
URL:<http://www.nivr.jeed.go.jp>
印刷・製本 情報印刷株式会社

NIVR



この印刷物は、印刷用の紙へ
リサイクルできます。